

COMMSTORE | ENERGY STORAGE SYSTEMS

Przemysłowe magazyny energii

Stabilność i oszczędność dla Twojej firmy



KONTAKT:

E-mail:

sprzedaz@commvolt.eu

Telefon:

+48 690 068 658

+48 530 823 740

Adres:

CommVOLT Sp. z o.o.
ul. Tarnogórska 149
44-100 Gliwice

NIP: 6312690727

REGON: 385863501

OPIS PRODUKTU

Produkty **CommSTORE** to systemy magazynowania energii o kompaktowej budowie, które integrują:

- moduły baterii,
- system konwersji energii – Power Conversion System (PCS),
- jednostkę dystrybucji energii – Power Distribution Unit (PDU),
- inteligentny system monitorowania – Intelligent Monitoring System (IMS),
- automatyczny system gaśniczy,
- oraz system kontroli temperatury w jedną całość.

Taka forma produktu jest oszczędnością przestrzeni oraz upraszcza transport, instalację i konserwację.

BMS

System zarządzania baterią
– **Battery Management System (BMS)**

Automatycznie kontroluje i monitoruje samą baterię w czasie rzeczywistym, oferując kontrolę stanu naładowania baterii oraz automatyczną diagnozę usterek, co zapewnia bezpieczną i stabilną pracę całego systemu.

EMS

Równocześnie system zarządzania energią
– **Energy Management System (EMS)**

Nadzoruje ogólną organizację i zarządza całością systemu magazynowania energii, umożliwiając analizę danych w chmurze oraz inteligentną obsługę i konserwację przez całą dobę.



Podczas całego procesu projektowania i produkcji magazynów energii **CommSTORE** ściśle przestrzegane są standardy IEC62933, GB_T36558 oraz inne odpowiednie normy krajowe i międzynarodowe.



Produkt został poddany **60 testom** dotyczącym wydajności, żywotności baterii, bezpieczeństwa i możliwości konserwacji, w kontekście rzeczywistych sytuacji zastosowań produktu. Tak rygorystyczne testowanie zapewnia większą niezawodność dostarczanych produktów, profesjonalność oraz bezpieczeństwo w użyciu.

Systemy magazynowania energii **CommSTORE** mogą być stosowane zarówno komercyjnie jak i w branży przemysłowej do wykorzystania jako źródło zasilania awaryjnego, do peak shavingu i valley filingu oraz do współpracy z instalacjami PV i wiele innych.

KLUCZOWE ZALETY PRODUKTU



VENUS SERIES

system magazynowania energii

Modele : VENUS CAB ESS-LIQ 258, VENUS CAB ESS-LIQ 289.

✓ Wysoka Integracja

- Zintegrowana konstrukcja – gotowy do użycia, łatwy w instalacji (plug and play).

✓ Bezpieczny i Niezawodny

- Poziom ochrony IP54.
- Testy bezpieczeństwa: bezpieczeństwo elektryczne, systemowe, elektrochemiczne, mechaniczne oraz inne testy bezpieczeństwa.
- Odporność na korozję klasy C4 dla obudowy zewnętrznej - żywotność ponad 15 lat.

✓ Wydajny i Elastyczny

- Modułowa konstrukcja – możliwość równoległego łączenia.
- Dostosowanie do różnych zastosowań – elastyczna konfiguracja obciążenia.

✓ Inteligentny i Przyjazny

- Aplikacja umożliwia kontrolę stanu pracy urządzenia oraz śledzenie danych o przychodach w czasie rzeczywistym.

✓ iBMS

- Zapewnia precyzyjne i dostosowane do potrzeb zarządzanie bezpieczeństwem baterii przez cały jej cykl życia.

✓ Algorytm Korekcji SOC

- W scenariuszach niepełnego rozładowania – Dokładność wskaźnika stanu naładowania (SOC) zwiększona do 3%.
- Algorytm korekcji SOP – wydłuża żywotność baterii o 15%.

✓ Bezpieczeństwo w Chmurze

- Funkcja pełnowymiarowego ostrzeżenia o bezpieczeństwie – całodobowa ochrona baterii przez 7 dni w tygodniu.

✓ Zarządzanie Temperaturą

- Pełna analiza termiczna dla różnych scenariuszy – przystosowana do pracy w złożonych warunkach.

PARAMETRY PRODUKTU

MODEL	VENUS CAB ESS-LIQ 258	VENUS CAB ESS-LIQ 289
-------	-----------------------	-----------------------

PARAMETRY SYSTEMU

Typ baterii	LFP	
Nominalna pojemność	258kWh	289kWh
Moc nominalna	125kW	135kW
Rodzaj chłodzenia	Chłodzenie cieczą	
Poziom ochrony IP	IP54	
Klasa odporności na korozję	C4	
System ppoż.	Aerozolowy system przeciwpożarowy	
Hałas	<65dB (w odległości 1m od jednostki magazynującej)	
Wymiary	(1588±10)*(1380±10)*(2450±10)mm	
Waga	2950±150kg	3050±150kg
Zakres temperatury pracy	30°C~55°C (Spadek wydajności przy temperaturze >45°C)	
Zakres wilgotności względnej	0~ 95 % (bez kondensacji)	
Interfejs komunikacyjny	RS485 / CAN	
Protokół komunikacyjny	Modbus RTU	
Liczba cykli	≥6000	≥8000
Certyfikacja systemu	GB/T 36276, GB/T 34131	
Maksymalna wydajność systemu	>89%	
Gwarancja jakości	≥5 lat	
System zarządzania energią (EMS)	Tak	
Zastosowanie	Wytwarzanie energii, Dystrybucja energii, Instalacje wyspowe, Ładowanie samochodów elektrycznych, zastosowanie miejskie, przemysłowe i komercyjne	

PARAMETRY BATERII DC

Napięcie znamionowe	921.6V	
Zakres napięcia	720 ~ 1000V	
Współczynnik ładowania i rozładowania	0.5P	
Maksymalna moc wejściowa DC	125kW	135kW

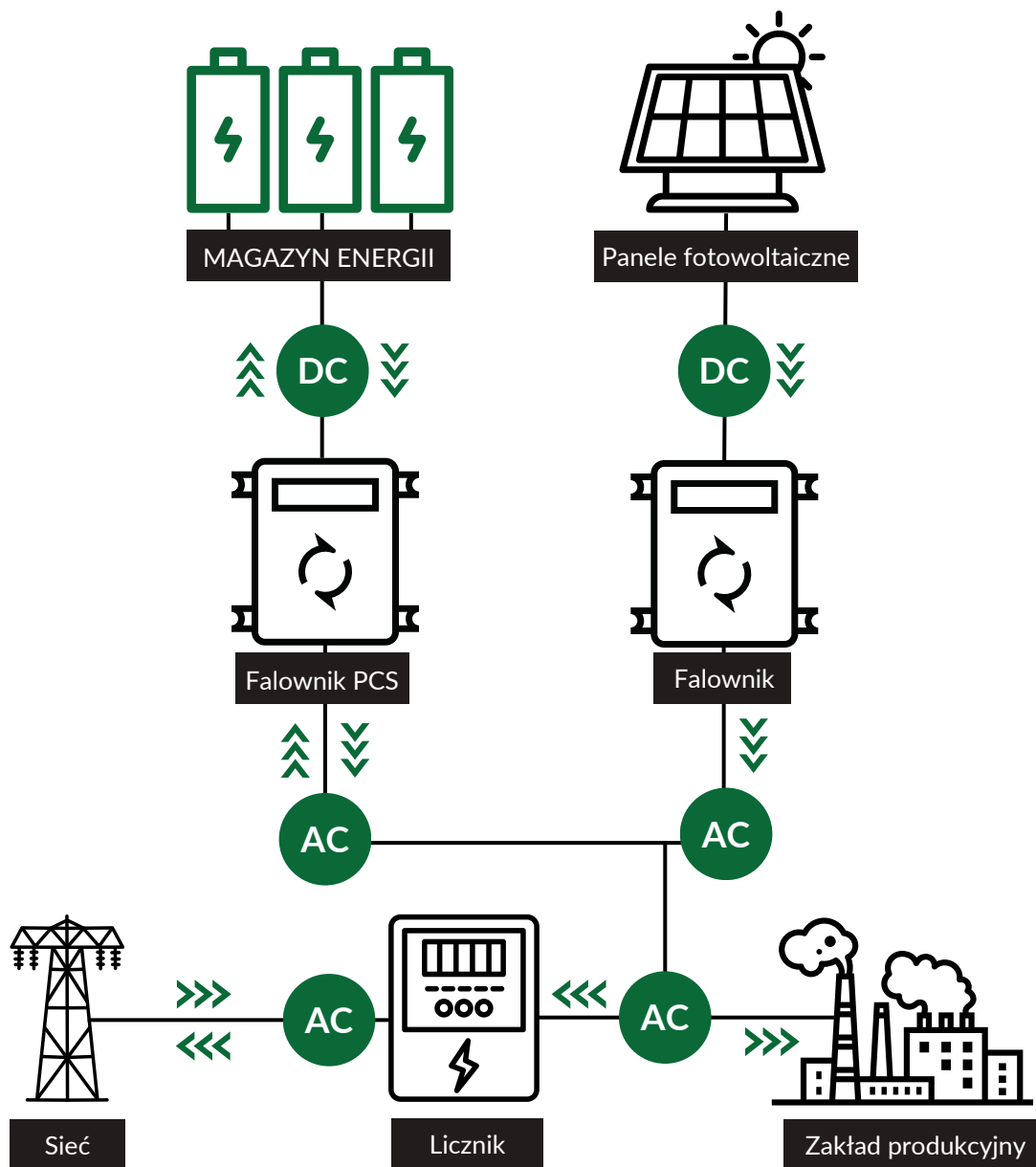
PARAMETRY PO STRONIE AC

Znamionowe napięcie AC	400V	
Znamionowa częstotliwość wyjściowa	50/60Hz	
Moc znamionowa	125kW	135kW
Prąd znamionowy	182A	196A
Maksymalna moc AC	150kW (60S 25°C)	162kW (60S 25°C)
Normy dotyczące podłączenia do sieci	Tylko dla VENUS CAB ESS-LIQ 258: GB/T 34120, GB/T 34133, CE,EMC,EN50549,G99, VDE V 0126-1-1VDE-AR-N 4105, AS/NZS 4777.2:2020, NRS 097-2-1:2017	

PHOTOS FROM PROJECTS



SCHEMAT INSTALACJI Z MAGAZYNEM ENERGII



DC Prąd stały

AC Prąd zmienny

IZBY I ORGANIZACJE



PARTNERZY BIZNESOWI



ASTRONERGY

solar**edge**



CERTYFIKATY I STANDARDY



CommSTORE | ENERGY STORAGE SYSTEMS

CommLED | LED LIGHTING SOLUTIONS

CommVOLT | PHOTOVOLTAICS SYSTEM SOLUTION

CommSOFT | SOFTWARE CONTROL LIGHTING

InstallCOMM | PROFESSIONAL ELECTRICAL SERVICES